



**Deklaracja właściwości użytkowych –  
1404-CPR-2584 MKW CH+ (kotwa  
wklejana)**

Chemfix Products Ltd  
Mill Street East, Dewsbury, West Yorkshire, WF12 9BQ, UK



**MKW CH+ z wklejanym prętem zbrojeniowym**

<b>Zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z ETAG 001 części 1 i 5 EOTA TR023</b>	
Rodzaj	Kotwa wklejana do osadzania wklejanego pręta zbrojeniowego
Materiał podstawy	Beton C12/15 do C50/60 zgodnie z EN 206-1 beton nieskarbonizowany z dozwoloną zawartością chloru na poziomie 0,40% (Cl 0,40) w odniesieniu do zawartości cementu zgodnie z EN 206-1.
Zastosowanie	Materiał
	Proste odkształcone pręty zbrojeniowe, średnica 8 – 16 mm, właściwości mechaniczne jak w Załączniku C, EN 1992-01-01 i EN 10080. (Zalecane klasy B i C).
Obciążenie	Przed wszystkim obciążenia statyczne
Zakres temperatur stosowania	-40°C do +40°C (maksymalna temperatura dopuszczalna krótkotrwanie +80°C oraz maksymalna temperatura dopuszczalna długotrwanie +50°C).
Kategoria zastosowania 1	Układy przeznaczone do użytku w suchych wnętrzach, tj. klasy ekspozycji X0 i XC1 z EC2 §3.3.4. - Suchy lub mokry beton (kategoria stosowania 1). - Nie montować w zalanych otworach. - Dopuszczalny montaż w podwieszeniu. - Wiercenie otworów wiertarką udarową lub pneumatyczną
ETA - 14/0057 wydane przez	ETA DANMARK dnia 18/03/2014
Na podstawie	ETAG 001 część 5:2013 i EOTA TR023

**Parametry montażu**

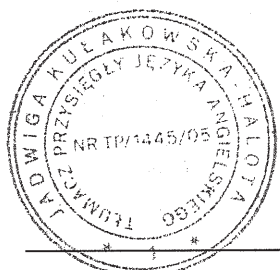
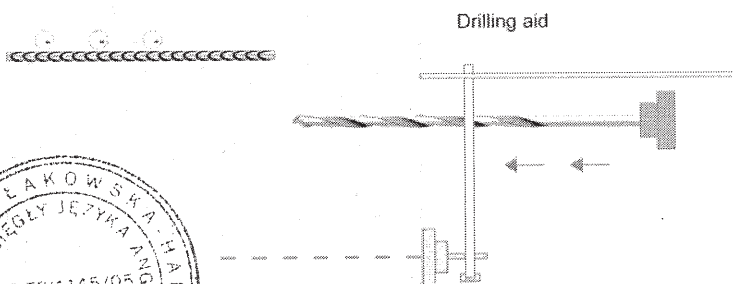
Średnica pręta zbrojeniowego	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Średnica elementu D [mm]	8	10	12	14	16
Nominalna średnica wiertła d <sub>o</sub> [mm]	10-12*	12-14*	14-16*	18	20

\* Można używać obu podanych wartości średnic wiertła

**Wysokość zębra w pręcie zbrojeniowym h<sub>rib</sub>:**

Wysokość zębra w pręcie zbrojeniowym h<sub>rib</sub> ma spełniać podany warunek:  $0,05 * d \leq h_{rib} \leq 0,07 * d$ ,  
gdzie: d = nominalna średnica pręta zbrojeniowego.

[W tym miejscu rysunek opisany „Przystawka do precyzyjnego wiercenia”.]



*[Handwritten signature]*  
Strona 1 – 3

**Tabela B2: Minimalna otulina betonowa min c zespolonego pręta w zależności od metody wiercenia**

Metoda wiercenia	Średnica pręta zbrojeniowego	Bez przystawki do precyzyjnego wiercenia	Z przystawką do precyzyjnego wiercenia
Wiercenie udarowe	< 25mm	$30 \text{ mm} + 0,06 \cdot \ell_v \geq 2d_s$	$30 \text{ mm} + 0,02 \cdot \ell_v \geq 2d_s$
Wiercenie pneumatyczne	< 25mm	$50 \text{ mm} + 0,08 \cdot \ell_v$	$50 \text{ mm} + 0,02 \cdot \ell_v$

Minimalna otulina betonowa musi odpowiadać wartościom podanym w normie EN 1992-01-01:2004

**Tabela B3: Minimalna długość osadzenia<sup>1)</sup> i długość zakładu dla C20/25 oraz maksymalna długość montażu  $l_{max}$** 

Pręt zbrojeniowy		$l_{b,min}$ (mm)	$l_{o,min}$ (mm)	$l_{max}$ (mm)
$\varnothing d_s$	$F_{y,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]			
8mm	500	113	200	1000
10mm	500	142	200	1000
12mm	500	170	200	1200
14mm	500	198	210	1400
16mm	500	227	240	1600

1) zgodnie z EN 1992-01-01:2004:  $l_{b,min}$  (8.6) and  $l_{o,min}$  (8.11) w celu uzyskania dobrych warunków łączenia oraz  $a_6 = 1,0$  przy maksymalnej granicy plastyczności pręta zbrojeniowego B500 B oraz  $\gamma_M = 1,15$ .

**Tabela B4: Minimalny czas utwardzania**

Temperatura w elemencie betonowym	Minimalny czas żelowania w suchym cemencie (masa 100 g) (min)	Minimalny czas żelowania w suchym cemencie (masa 45g) (min)
$\geq -5 - 0^\circ\text{C}$	25	38
$\geq +0 - 5^\circ\text{C}$	17	27
$\geq +10 - 20^\circ\text{C}$	12	20
$\geq +20 - 30^\circ\text{C}$	6	12
$\geq +30 - 35^\circ\text{C}$	3	10
$\geq +35 - 40^\circ\text{C}$	2	9

Uwaga. Dla wartości długości osadzenia lub długości zakładu większych niż 400 mm maksymalna temperatura w elemencie betonowym nie może przekraczać 20°C.

**Główne cechy – parametry techniczne**

Pręt zbrojeniowy - $\varnothing$	Klasa betonu								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
$d_s$									
8 mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
10 mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
12 mm	1,6	2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
14 mm	1,6	2	2,3	2,7	3	3,4	3,4	3,4	3,4
16 mm	1,6	2	2,3	2,7	3	3,4	3,7	4	4,3



*[Signature]*  
Strona 2 z 3



1) Wartości tabelaryczne dla  $f_{bd}$  mają zastosowanie w dobrych warunkach wiązania zgodnie z normą EN 1992-1-1:2004. W pozostałych warunkach wiązania należy pomnożyć wartości  $f_{bd}$  przez 0,7.

**Tabela C2: Właściwości przeciwpożarowe**

<b>ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA: ETAG 001 CZĘŚĆ 1 PUNKT 5.2.2 ORAZ RAPORT TECHNICZNY TR020</b>	
<b>GLÓWNE CECHY</b>	<b>WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE</b>
Właściwości przeciwpożarowe	NPD

**Tabela C3: Reakcja na ogień**

<b>ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA: ETAG 001 CZĘŚĆ 1 PUNKT 5.2.1</b>	
<b>GLÓWNE CECHY</b>	<b>WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE</b>
Reakcja na ogień	W końcowym zastosowaniu grubość warstwy zaprawy wynosi około 1 do 2 mm, a zaprawa jest wykonana w większości z materiału klasy A1 zgodnie z decyzją 96/603/WE. Oznacza to, że można zakładać, że materiał wiążący (zaprawa syntetyczna lub mieszanina zaprawy syntetycznej i cementowej) w połączeniu z metalową kotwą w zastosowaniu końcowym nie mają wkładu w rozprzestrzenianie się pożaru ani nie wzmagają w pełni rozwiniętego pożaru i nie mają wpływu na zagrożenie zadymienia.

Właściwości użytkowe produktu określone powyżej są zgodne z deklarowanymi właściwościami technicznymi. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została wydana zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta podanego powyżej.

Podpisane za i w imieniu producenta przez:

Miejsce i data wydania: DEWSBURY 16.09.2015

[Nieczytelny odręczny podpis]

Urs Joos, Dyrektor ds. handlu i marketingu

Strona 3 – 3

Poświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z oryginałem w języku angielskim. Nr repertorium 986/2016. Zweryfikowała i poświadczyla mgr Jadwiga Kulakowska-Halota, tłumacz przysięgły języka angielskiego TP / 1445/ 05.

Zabrze

